

Desarrollo de metodologías para la modelización de rutas y minimización de riesgos en los procesos de distribución de mercancías

Solución

Sistema validado de registro de las condiciones a las que están sometidas las cargas durante su transporte y reproducción de esas condiciones en laboratorio con el fin de facilitar el diseño de embalajes adecuados y optimizados para el transporte intermodal de mercancías.

- Se modelizarán **40 rutas a nivel europeo** utilizadas por diversas empresas de la Comunitat Valenciana.
- En la modelización se utilizará como dispositivo el **data recorder** (DR) desarrollado por ITENE en el proyecto VITRANS, que recopila aceleraciones en seis direcciones.

La principal ventaja de los **ensayos en laboratorio** es que esta simulación se realiza de forma controlada con el fin de mantener la trazabilidad y repetitividad de las condiciones de verificación.

GENERALITAT LACE Power Alarm



Proyecto financiado por IVACE, Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial de la Generalitat Valenciana, a través de los Fondos europeos FEDER de Desarrollo Regional, en el marco del programa de avudas distributas a contros tecnológicos con el expediente IMPEEA/2019/69.







Reto

Optimizar el sistema de envase y embalaje mediante una mejor adaptación a la realidad de los protocolos de ensayo, todo ello para reducir los costes económicos para la empresa.

Necesidades detectadas

- 1. Durante el proceso de distribución, las **mercancías** y **sus embalajes** deben de ser **capaces de soportar**, sin sufrir daños, **numerosos riesgos** como compresiones, vibraciones, humedad, electricidad estática, calor o frío, cambios de presión, impactos, caídas e inestabilidad.
- 2. Si estos riesgos no son identificados y cuantificados, resultará complicado lograr un **sistema de embalaje optimizado y adecuado** en el que no se emplee una cantidad excesiva de embalaje ni un embalaje deficiente que no aporte la protección requerida.
- 3. Las pruebas necesarias para comprobar el comportamiento del embalaje y mejorar su diseño se han de realizar en laboratorio de forma previa a la distribución, puesto que puede ser muy costoso y poco operativo realizar pruebas durante el trayecto real.



Beneficiarios

ESTE PROYECTO PODRÍA BENEFICIAR A 2.200 EMPRESAS DE LA COMUNITAT VALENCIANA, LA MAYORÍA DE ELLAS PYMES, DEDICADAS A:

- TRANSFORMACIÓN DE ENVASES DE PLÁSTICO, PAPEL Y CARTÓN
- DISTRIBUCIÓN DE BIENES DE CONSUMO
- LABORATORIOS DE ENSAYOS Y UNIVERSIDADES

Proyecto desarrollado por:

Período

