REBIOFOAM (Desarrollo de un proceso presurizado de calor por microondas, flexible ☐ y energéticamente eficiente, para producir espumas renovables 3D destinadas a una ☐ nueva generación de embalajes para transporte) es un proyecto cofinanciado dentro ☐ del VII Programa Marco de la Unión Europea.☐

☐

Se centra en el desarrollo de espumas de biopolímeros renovables para ser utilizadas ☐ como material de embalaje de protección. Para ello, el proyecto se centra en ☐ desarrollar un innovador biopolímero expandible con bajo impacto ambiental ☐ procedente de materias primas renovables. Es más, su objetivo es desarrollar un ☐ nuevo proceso de producción medioambientalmente sostenible para la fabricación de ☐ espumas 3d para envase y embalaje oiriginadas por pellets poliméricos flexibles ☐ basados en almidón. Es este nuevo proceso, la expansión de los pellets surge a ☐ través de la tecnología de microondas, que explota el contenido del agua propia del ☐ material para generar vapor, que desencadena el proceso de generación de la ☐ espuma.☐

☐

El proyecto se inició el 1 de febrero de 2009 y tiene una duración de 48 meses, ☐ hasta el 31 de enero de 2013. Está desarrollado por un consorcio de 8 socios de ☐ diferentes países, ccordinado por la compañía italiana, líder en la producción de ☐ plásticos biodegradables procedentes del almidón, Novamont S.p.A.☐

El pasado 31 de Julio de 2010 se concluyó el informe del primer periodo del proyecto, que incluye el trabajo de los ☐ últimos 18 meses desde el 1 de febrero. ☐

☐

El coordinador Novamont S.p.A y el consorcio están orgullosos de anunciar que todos los entregables relevantes del ☐ periodo han sido completados y que se han logrado todas las metas marcadas.

En particular, merece la pena mencionar los siguientes logros previstos en el ☐ informe del Primer Periodo:☐

- Pautas de gran nivel obtenidas para el desarrollo de la espuma 3d ☐ biodegradable para embalaje procedente de biopolímeros.☐
- Procesos adaptados de extrusión de pellets.☐
- Molde transparente MW (microondas) para espumar los biopolímeros.☐
- Control preliminar de la transformación mecánica de los pellets expandidos, ☐ con el proceso de expansión a conseguir por el equipamiento de laboratorio.☐